

## 绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目

### 竣工环境保护验收意见

2025 年 12 月 16 日，绍兴上虞新银邦生化有限公司根据《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省绍兴市上虞区杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 1 号。

建设规模：年产 400t 甲氧虫酰肼。

建设内容：改造利用企业现有车间、仓库，购置反应釜、全自动分离设备等国内外先进设备，形成年产 400t 甲氧虫酰肼（规格≥97%）的生产能力。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2022 年 8 月委托杭州博辰环保工程有限公司编制《绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰肼项目环境影响报告书》，绍兴市生态环境局于 2022 年 8 月 26 日以绍市环审（2022）31 号文进行了审批，项目于 2024 年 5 月开工建设，并于 2025 年 9 月 1 日完成了排污许可证的重新申请（排污许可证编号：91330604742925491Y001R）。企业各主要生产设施和环保设施运行正常，符合建设项目竣工环境保护设施验收监测条件，并已委托浙江瑞博思检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作。

##### （三）投资情况

项目实际总投资 3000 万元，环保投资 228 万元。

##### （四）验收范围

本次竣工环保验收范围为：年产 400t 甲氧虫酰肼项目主体工程、配套工程及辅助工程等全部建设内容（实际本项目不再实施现有危废仓库扩容及新建危废仓库相关建设，在后续“年产 1750 吨联苯肼酯项目”中建设）。

#### 二、工程变动情况

经企业自查，项目有以下变动：

1、生产车间六车间建筑面积变动：环评报告中六车间建筑面积为 2600m<sup>2</sup>，实际建筑面积为 2880m<sup>2</sup>，面积增加约 11%。



扫描全能王 创建

2、废气处理设施变动：（1）环评报告中含卤素有机废气采用二级冷凝+水喷淋+树脂吸附进行车间预处理，再经厂区末端 RTO+碱吸收装置处理+30m 排气筒排放；不含卤素废气主要包括不含卤素有机废气及酸性无机废气，采用二级冷凝+二级碱喷淋+水喷淋进行车间预处理，再经厂区末端 RTO+碱吸收装置处理+30m 排气筒排放。实际建设为含卤素有机废气采用二级冷凝+水喷淋+树脂吸附进行车间预处理，再经厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放；不含卤素废气主要包括不含卤素有机废气及酸性无机废气，采用二级冷凝+二级碱喷淋+水喷淋进行车间预处理，再经厂区末端 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。（2）环评报告中污水处理站高浓度废水预处理废气（脱盐装置）采用酸吸收塔+碱吸收塔处理后接入 RTO 焚烧装置；生化处理废气采用预洗塔+生物滴滤+氧化塔+碱洗塔处理后通过 15m 排气筒排放。实际建设为污水处理站高浓度废水预处理废气（脱盐装置）直接接入 RTO 焚烧装置；生化处理废气采用生物滤箱（预洗段+除臭段+氧化段）处理后通过 15m 排气筒排放。（3）环评报告中五车间高浓度废水预处理废气（脱溶装置）依托现有三级降膜吸收+氧化塔+碱吸收塔+水洗塔+生物滤床处理后通过 15m 排气筒排放。实际建设为五车间高浓度废水预处理废气（脱溶装置）采用三级降膜吸收+氧化塔+碱吸收塔+水洗塔车间预处理，再经厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。（4）环评报告中厂区末端 RTO 处理工艺为 RTO 焚烧+碱吸收。实际建设为酸吸收+碱吸收+RTO 焚烧+脱硝脱硫+冷却塔+碱吸收。（5）环评报告中六车间低浓度废气为无组织排放。实际建设为六车间低浓度废气采用活性炭吸附处理后经车间 25m 排气筒排放，活性炭脱附废气接入厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。

经对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》，以上变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目废水主要包括工艺废水及废气吸收废水、循环冷却废水、树脂吸脱附废水、真空系统废水、地面清洗废水、员工生活污水等公辅工程废水。

厂区排水实行雨、污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后接入市政雨水管网。项目各类废水分质、分类收集。车间生产废水高、低浓度分开收集，其中工艺废水利用车间外高浓度水池（池中罐）分类收集，车间清洗废水等采用车间外低浓度废水收集池（池中罐）单独收集，收集后的各废水经高架敷设管廊泵送至污水站。

厂区内污水处理站已完成提升改造，设计规模为800t/d，项目废水治理采用分类收集、分质处理，生产废水根据水质特点经蒸发脱盐+精馏脱溶+Fenton氧化预处理后，再汇同其他低浓度废水经二级ABR厌氧+SBR+好氧+A/O生化系统处理，全厂废水经污水站处理达纳管



扫描全能王 创建

标准后纳入上虞污水处理厂，经处理达标后排入杭州湾。

## (二) 废气

项目废气主要包括工艺废气、废水预处理废气、危废仓库废气、六车间低浓度废气、储罐废气、RTO 装置废气。防治措施如下：

### ①工艺废气

含卤素有机废气采用二级冷凝+水喷淋+树脂吸附进行车间预处理，再经厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放；不含卤素废气主要包括不含卤素有机废气及酸性无机废气，不含卤素废气采用二级冷凝+二级碱喷淋+水喷淋进行车间预处理，再经厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。

### ②废水预处理废气

污水处理站高浓度废水预处理废气（脱盐装置）直接接入 RTO 焚烧装置，生化处理废气采用生物滤箱（预洗段+除臭段+氧化段）处理后通过 15m 排气筒排放；

五车间高浓度废水预处理废气（脱溶装置）采用三级降膜吸收+氧化塔+碱吸收塔+水洗塔车间预处理，再经厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。

### ③危废仓库废气

危废仓库废气经碱吸收+活性炭处理后通过 15m 排气筒排放。

### ④六车间低浓度废气

六车间低浓度废气采用活性炭吸附处理后经车间 25m 排气筒排放，活性炭脱附废气接入厂区 RTO 装置处理+30m 排气筒排放。

### ⑤储罐废气

储罐安装呼吸阀、氮封、水封、冷凝等装置，罐顶设置温控设施；卸料及物料输送过程中，在槽车与储罐之间以及原料、中间储罐之间设置气象平衡管及液接管，形成闭路循环；有机物料储罐尾气接入 RTO 装置集中处理。

### ⑥RTO 装置

本项目厂区末端废气经酸吸收+碱吸收+RTO 焚烧+脱硝脱硫+冷却塔+碱吸收处理后经 30m 排气筒排放。

各废气处理设施排放口设置满足规范要求，均已设置标准采样口和标识标牌。采样口位置与变径处距离能满足至少 1.5 倍管径的要求。

## (三) 噪声

本项目噪声主要来源于输送泵、离心机、水环真空泵、废气处理设施风机及换风系统风



扫描全能王 创建

机等。企业通过采取以下措施确保厂界噪声达标，具体措施如下：

①选用低噪声设备；

②合理布局高噪声设备位置，设备尽量集中布置，远离厂界，产生高噪声的空压机房采取吸声、隔声、隔振措施。在高噪声设备与基础之间安装减振材料，如橡胶、弹簧、减振垫等；

③生产时关闭门窗，降低噪声对外环境的影响；

④风机等为空气动力型设备，选用低噪声轴流风机，进出风管安装消声器，采用软连接，穿越墙壁的孔洞用不燃材料填实，做好风机消声吸声及排风管的阻尼包扎工作。

⑤加强设备维修保养，保证设备处于良好的运行状态，同时加强生产管理，加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

#### （四）固体废物

本项目产生的固废主要包括过滤残渣、废有机溶剂、废包装材料、废树脂、污泥、废盐、生活垃圾等。

过滤残渣委托春晖固废、东阳纳海进行处置；废有机溶剂和废树脂委托东阳纳海进行处置；废包装材料委托东阳纳海、海宁嘉洲进行处置；污泥委托春晖固废、东阳纳海进行处置；废盐委托飞乐环保进行处置；一般工业固废厂区内暂存参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求开展进行；生活垃圾集中收集后委托环卫部门统一清运。

#### （五）辐射

无。

#### （六）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范设施

企业已编制完成了《绍兴上虞新银邦生化有限公司突发环境事件应急预案》并通过备案，备案号：330604-2024-093-H。企业厂区内设置了一座容积约 2000m<sup>3</sup> 的事故应急池，位于雨水排放口旁，事故废水可通过自流或泵送入事故应急池，且已配套建设应急阀门及应急中转泵等设施，可确保对事故废水进行有效收集。

##### 2、在线监测装置

企业已在废水总排口安装废水在线监测装置并与生态环境部门联网，主要监测因子包含：pH、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮；企业已在 RTO 排放口安装废气在线监测装置并与生态环境部门联网，主要监测因子包含：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。



扫描全能王 创建

### 3、其他设施

企业危废暂存库占地面积约 430m<sup>2</sup>，地面已做硬化、防渗和防腐处理。企业在危废暂存库门口设有危险废物标识牌，大门上锁且钥匙专人保管，设置称重设备。危废暂存库配备了相关的可燃气体探测器、复合型感温烟探测器和报警器、有毒有害气体探测器、温湿度仪等装置，仓库内各消防栓按钮、手动报警按钮、照明等均采用防爆设计。

企业配备足够的应急设施和物资并放在明显位置，以便在环境污染事故发生时，保证应急人员在第一时间启用，并能快速、正确投入到应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好人员、设备和环境的清理净化。突发环境污染事故应急设施和物资主要包括个人防护器材、消防设施、应急物资、废水收集池和应急监测设备等。

公司根据日常消耗及时补充缺少的应急物资，并按指定位置进行存放，安排专人进行负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。公司确认了当地公安、消防、应急管理、卫生、环保等可请求援助部门相关联系人及联系方式（24 小时常备），并与周边企业签订了应急救援协议。

企业高度重视厂内的安全性，已建立事故隐患定期排查机制，建有《环保教育培训制度》、《环保设施运行管理制度》、《环境管理岗位责任制》、《环境环保奖惩管理制度》、《企业“三废三同时”环保管理制度》、《废物分析管理制度》、《新产生固体废物管理制度》、《废气处理设备安全操作规程》等制度。企业通过以上制度的落实，领导、部门负责人和员工各负其责，在一定程度上控制了生产过程中的事故发生，降低了突发环境污染事故的出现概率，企业环境污染事故应急救援建立相应的应急救援专业队伍，包括应急指挥部、消防抢险组、机修抢险组、抢险运输队、后勤保障组、通讯联络队，企业对环境风险岗位落实到专人，定期进行环境安全培训与环境相关应急演练。环境应急物资和设备管理也做到了专人保管。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）环保设施处理效率

因项目的废气环保设施进口存在技术层面的监测难度，进口废气工况复杂，难以设置规范的监测采样断面；部分污染物存在腐蚀性、易燃易爆性，直接采样存在安全风险，故本次不对废气环保设施的进口进行监测，不进行废气环保设施处理效率的计算。

#### （二）污染物排放情况

##### 1. 废水

验收监测期间，项目废水总排口中的 pH 值、化学需氧量、甲苯、氯苯、AOX 的排放浓度能够满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，氨氮的排放浓度能够满足



扫描全能王 创建

浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)中“其他企业”规定 35 mg/L 的标准,总氮的排放浓度能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中的 B 级标准,全盐量的排放浓度能够满足参照执行的《农药工业废水污染物排放标准》(GB21523-2024)中的限值要求。

验收监测期间,雨水管网无雨水外排,未进行雨水监测。

## 2.废气

有组织排放:验收监测期间,RTO 排放口中的颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢、甲苯、二氧化硫、氮氧化物、二噁英、TVOC (TVOC 包括 2,6-二氯甲苯、二甲基亚砷、甲硫醚、二甲醚、硫酸二甲酯、甲醇、环己烷、四氢呋喃、甲苯、2-溴丙烷、乙酸乙酯、DMF)的排放浓度能够满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)中的限值要求,甲醇、DMF 的排放浓度能够满足《工作场所化学有害因素职业接触限值》(GBZ 2.1-2019)中时间加权平均容许浓度(PC-TWA)的限值要求;六车间低浓度废气排放口中的非甲烷总烃的排放浓度能够满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)中的限值要求。

无组织排放:验收监测期间,厂界下风向无组织排放中的氯化氢的排放浓度能够满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)限值要求,二氧化硫、氮氧化物、总悬浮颗粒物、甲苯、甲醇、硫酸雾、非甲烷总烃的排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 限值要求,甲硫醚和臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-19993)表 1 限值要求,环己烷的排放浓度能够满足参照执行的《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)中非甲烷总烃的厂界标准限值(4.0 mg/m<sup>3</sup>)要求,乙酸乙酯、四氢呋喃、DMF 的排放浓度能够满足参照执行的“依据《大气污染物综合排放标准编制说明》按质量标准一次值 4 倍计”的限值要求,二噁英能够满足参考执行的日本环境质量标准;厂区内无组织废气中的非甲烷总烃的排放浓度能够满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)限值要求。

## 3.厂界噪声

验收监测期间,厂界四周昼间和夜间厂界环境噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类区标准要求。

## 4.固体废物

本项目产生的固废主要包括过滤残渣、废有机溶剂、废包装材料、废树脂、污泥、废盐、生活垃圾等。其中,过滤残渣委托春晖固废、东阳纳海进行处置;废有机溶剂和废树脂委托



扫描全能王 创建

东阳纳海进行处置；废包装材料委托东阳纳海、海宁嘉洲进行处置；污泥委托春晖固废、东阳纳海进行处置；废盐委托飞乐环保进行处置；一般工业固废厂区内暂存参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求开展进行；生活垃圾集中收集后委托环卫部门统一清运。

#### 5.总量控制

试运行期间，绍兴上虞新银邦生化有限公司年产400t甲氧虫酰肼项目废水排放量为14676吨/年，化学需氧量排放总量为1.174吨/年，氨氮排放总量为0.196吨/年，符合环评及批复中废水排放量为17400吨/年，COD为1.392吨/年、NH<sub>3</sub>-N为0.261吨/年的总量控制要求。

验收监测期间，绍兴上虞新银邦生化有限公司年产400t甲氧虫酰肼项目与年产200吨丙硫菌唑项目颗粒物排放量为0.111吨/年，二氧化硫排放量为0.085吨/年，氮氧化物排放量为1.296吨/年；年产400t甲氧虫酰肼项目VOC<sub>s</sub>排放总量为2.009吨/年，符合环评及批复中颗粒物排放量为0.117吨/年，二氧化硫排放量为4.013吨/年、氮氧化物为1.572吨/年，VOC<sub>s</sub>排放量为3.293吨/年的总量控制要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

企业已基本按照环评及批复要求落实了各项环保措施，验收监测结果均符合相关标准，对周边环境的影响控制在环评及批复要求以内。

#### 六、验收结论

根据对绍兴上虞新银邦生化有限公司年产400t甲氧虫酰肼项目的监测与调查，项目实施过程按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告书和批复中要求的环保设施与措施，项目运营期产生废水、废气、噪声排放达到国家相关标准要求，固体废物处置基本符合相关规范要求。各项污染物排放总量符合环评及排污许可证总量控制要求，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格的情形。本项目基本符合建设项目环境保护设施竣工验收条件，同意通过验收。

#### 七、后续要求

1、细化项目变动情况说明，补充完善废气处理设施优化改造的支撑材料；进一步梳理废气排放监测数据，校核废气达标排放的符合性。

2、加强环境安全风险防范，制定环境安全风险排查制度，定期开展自查；规范环境保护设施的设计；按照信息公开的要求主动公开企业相关环境信息。

3、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容；完善附图附件。

#### 八、验收人员信息

验收人员信息详见“绍兴上虞新银邦生化有限公司年产400t甲氧虫酰肼项目竣工环境保护验收会人员名单”。



扫描全能王 创建

## “其他需要说明的事项”相关说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

如实说明是否将建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计是否符合环境保护设计规范的要求，是否编制了环境保护篇章，是否落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 1.2 施工简况

如实说明是否将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金是否得到了保证，项目建设过程中是否组织实施了环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

说明建设项目竣工时间，验收工作启动时间，自主验收方式（自有能力或委托其他机构），自有能力进行验收的，需说明自有人员、场所和设备等自行监测能力；委托其他机构的需说明受委托机构的名称、资质和能力，委托合同和责任约定的关键内容。说明验收监测报告（表）完成时间、提出验收意见的方式和时间，验收意见的结论。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

说明建设项目设计、施工和验收期间是否收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉的内容、企业对其处理或解决的过程和结果。

### 2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：



扫描全能王 创建

## 2.1 制度措施落实情况

### (1) 环保组织机构及规章制度

如实说明是否建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工；列表描述各项环保规章制度及主要内容，包括环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等。

### (2) 环境风险防范措施

如实说明是否制订了完善的环境风险应急预案、是否进行了备案及是否具有备案文件、预案中是否明确了区域应急联动方案，是否按照预案进行过演练等。

### (3) 环境监测计划

如实说明企业是否按照环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，是否按计划进行过监测，监测结果如何。

## 2.2 配套措施落实情况

### (1) 区域削减及淘汰落后产能

涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，应如实说明落实情况、责任主体，并附相关具有支撑力的证明材料。

### (2) 防护距离控制及居民搬迁

如实描述环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的防护距离控制及居民搬迁要求、责任主体，如实说明采取的防护距离控制的具体措施、居民搬迁方案、过程及结果，并附相关具有支撑力的证明材料。

## 2.3 其他措施落实情况

如林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等，应如实说明落实情况。

## 3 整改工作情况

整改工作情况应说明项目建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等各环节采取的各项整改工作、具体整改内容、整改时间及整改效果等。



扫描全能王 创建

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 400t 甲氧虫酰胺项目

竣工环境保护验收会签名表

2025 年 12 月 16 日

姓名	单位	职称/职务	身份证号	联系电话
组长: 柳惠珍	绍兴市生态环境局	副局长	330620198810135717	1386676174
谢国忠	绍兴市生态环境局	科长	230603196505015217	13018932157
钱建英	绍兴市环境检测中心	正高	330105196011180428	13585001888
周飞	浙江省环境工程股份有限公司	高工	432503198312204006	15168313097
袁晓新	浙江省绍兴市上虞新银邦生化有限公司	车间主任	612301197211090211	13484458896
高北川	绍兴市生态环境局执法大队	执法队长	33060219770072819	13752526676
潘琦琪	浙江瑞博检测科技有限公司	工程师	33032919960121964	17706464077
周伊凡	杭州生态环保科技有限公司	工程师	33-1-61993090240	1815755046

