

绍兴上虞新银邦生化有限公司年产 3400 吨 4-羟基联苯项目

生态环境影响评价信息公示

一、建设项目情况简述

项目名称：绍兴上虞新银邦生化有限公司年产3400吨4-羟基联苯项目

建设单位：绍兴上虞新银邦生化有限公司

项目性质：改建项目（根据浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表）

项目行业：化学农药制造（C2631）

建设地点：浙江省绍兴市上虞区杭州湾经济技术开发区纬五路1号

建设内容：项目改造利用计划建设的生产车间（七车间），新增建筑面积2000平方米，购置反应釜、冷凝器、离心机、耙式干燥机和磺化管式反应器等设备，形成年产3400吨4-羟基联苯的生产能力，年副产亚硫酸钠6322吨、盐酸（折纯）426吨。

现有工程建设情况：

表1 企业现有项目建设情况

类别	工程名称	建设内容	运行情况
主体工程	一车间	项目：年产100吨3-（乙磺酰基）-2-巯基吡啶技改项目；产品：巯基吡啶	正常运行，其中磺酰脲类除草剂产量在年产500t吡唑特项目中削减为40吨/年
		项目：年产50吨磺酰脲类除草剂项目；产品：磺酰脲类除草剂	
		项目：年产500t吡唑特项目；产品：吡唑特	未建
	二车间	项目：年产80吨恶霉灵扩建项目；产品：恶霉灵	正常运行
		项目：年产1750吨联苯肼酯项目一期（750吨）；产品：联苯肼酯	250吨联苯肼酯正常运行，一期项目已建未投产
	三车间	加氢车间，用于联苯肼酯加氢工段生产	正常运行
	四车间	原为高效氯氟氰菊酯项目生产车间，后厂房改造，设备均已拆除，目前闲置	已停产，产品保留
	五车间	高浓度废水预处理车间	正常运行
	六车间	项目：年产200吨丙硫菌唑项目	正常运行
		项目：年产400t甲氧虫酰肼项目	正常运行
公用工程	七车间	项目：年产1750吨联苯肼酯项目二期（1000吨）；产品：联苯肼酯	未建
	制剂一车间	年产5000吨农药制剂项目	正常运行
	供水	现有生产、生活及消防用水水源为当地市政给水管网；2025年自来水用量为252245m³	正常运行
	排水	废水经厂区污水处理站处理达标后纳管排放；2025年废水排放量为148336m³	正常运行

类别	工程名称	建设内容	运行情况
	供电	厂区用电由市政电网提供；2025年用电量为1640万kw/h	正常运行
	供热	采用园区集中供热，供汽压力为0.8MPa；2025年蒸汽用量为20998t	正常运行
	动力一车间	提供冷冻盐水、低温水、压缩空气、氮气等	正常运行
	动力二车间	厂区高低压配电	正常运行
	仓库	共设有1个原料仓库、2个甲类仓库，用于存储生产原料。	正常运行
	甲类储罐区	目前设置18个储罐，包括17个原料储罐及1个应急储罐。	正常运行
环保工程	废气	①一车间含氯废气采用车间预处理（三级降膜+碱吸收+树脂吸附）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒，一般有机废气采用车间预处理（三级降膜+碱吸收）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒； ②二车间有机废气采用车间预处理（酸吸收+碱吸收）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒；不含有机物酸性废气经碱吸收+水吸收后通过25m排气筒排放；不含有机物含氨废气经酸吸收+水吸收后通过25m排气筒排放；车间低浓废气采用“活性炭”吸附后车间25m排气筒排放，“活性炭脱附”废气接入厂区RTO废气处理系统处理后排放； ③三车间加氢工段废气采用低温冷凝处理后车间排气筒排放； ④五车间高浓废水预处理废气采用车间预处理（三级降膜吸收+氧化塔+碱吸收塔+水洗塔）、储罐废气接入厂区RTO废气处理系统处理后排放； ⑤六车间含氯、含卤废气采用车间预处理（二级冷凝+水喷淋+树脂吸附）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒；一般有机废气采用车间预处理（二级冷凝+二级碱喷淋+水喷淋）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒；酸性废气采用车间预处理（三级盐酸吸收塔+三级二氧化硫吸收塔）+厂区RTO废气处理系统+30m排气筒；车间低浓废气采用“活性炭”吸附后车间25m排气筒排放，“活性炭脱附”废气接入厂区RTO废气处理系统处理后排放； ⑥制剂一车间废气经滤筒除尘+水膜除尘+活性炭纤维吸附处理后通过15m排气筒排放； ⑦污水处理站高浓度废水预处理废气接入厂区RTO废气处理系统处理后排放，生化处理废气采用生物滤箱（预洗段+除臭段+氧化段）+15m排气筒； ⑧危废仓库废气经碱吸收+活性炭吸附处理后通过15m排气筒排放； ⑨实验室废气经活性炭吸附处理后通过15m排气筒排放； ⑩厂区RTO废气处理系统采用“酸吸收+碱吸收+RTO焚烧+脱硝脱硫+冷却塔+碱吸收”处理后30m排气筒排放。	正常运行
	废水	①生产废水经车间外收集池收集后，通过厂区管架输送厂区污水处理站处理达标后排放；厂区初期雨水经管沟汇集至初期雨水池（厂区东北角），再由内置水泵提升至厂区污水处	正常运行

类别	工程名称	建设内容	运行情况
		理站处理达标后排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后输送至厂区污水站处理达标后排放。②设有1套高浓度废水脱溶装置、1套芬顿氧化预处理装置及1套MVR高盐废水预处理装置；厂区设有1套处理能力800t/d的综合污水处理设施，处理工艺采用生化处理（二级A/O+MBR），全厂废水经污水站处理达纳管标准后纳入绍兴市上虞区水处理发展有限责任公司，经处理达标后排海。③厂区内设有一座容积约2000m³的事故应急池。	
	固废	企业现设有1个危废仓库，占地面积约430m²，暂存库采取防渗漏、防雨淋、防流失等“三防”措施，并设置提示性环境保护图形标志牌，危险废物委托有资质的危险废物处理单位定期清运处理。	正常运行

企业环境保护目标：

表2 主要环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标		UTM 坐标/m		保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护级别
	所属镇/街道	所属社区/行政村	X	Y					
环境空气	上虞区盖北镇	世海村	294212	3334832	居住区	~3512	SW	~2520	(GB 3095-2012) 二级
		兴海村	294940	3335248	居住区	~2996	SW	~1955	
		新河村	296191	3335657	居住区	~2019	SE	~1570	
		联合村	296592	3336259	居住区	~7800	SE	~1080	
		开发区生活区	296174	3336997	居住区	~5000	SE	~505	
		珠海村	297363	3336773	居住区	~2795	SE	~1420	
		丰富村	297937	3336044	居住区	~3072	SE	~2130	
地表水	中心河					小河	S	~518	(GB 3838-2002)
	东进河					小河	E	~135	III 类
地下水	周边地下水								/
声环境	厂界外 200m 范围内								(GB 3096-2008) 3 类
土壤环境	上虞区盖北镇	开发区生活区	296174	3336997	居住区	~5000	SE	~505	(GB 36600-2018) 建设用地的第一类用地限值

二、建设单位名称和联系方式

建设单位：绍兴上虞新银邦生化有限公司

联系人/联系电话：施开锋/13857576606

联系地址：杭州湾上虞经济技术开发区纬五路1号

三、环境影响报告书编制单位的名称

环评单位：杭州云天生态环境科技有限公司

联系人/联系电话：闵工/13857108091

联系地址：浙江省杭州市滨江区长河街道秋溢路58号A座1112室

四、征求意见的公众范围及公众意见表的网络链接

1、对象和范围

主要针对项目建设地周边的居民、企事业单位等。

2、公众意见表的网络链接

详见：<https://www.xybchem.com/news.html>

五、提交公众意见表的方式和途径

公众可通过发送信函、传真、电子邮件或电话等方式向建设单位、环境影响评价单位和当地生态环境行政主管部门反映意见或建议。反馈意见或建议时，请务必留下真实的姓名和联系方式。建设单位将对公众意见进行整理、归纳和分析，并将公众意见留存备查。

公告发布单位：绍兴上虞新银邦生化有限公司

公告发布时间：2026年8月15日